



エムアイカット H1000シリーズ (NEAT CUTTING OIL)

エムアイカット H1000シリーズは、合成エステルを基油に特殊添加物をバランス良く配合した、高引火点不活性型研切削油です。非鉄金属、炭素鋼、合金鋼などの各種金属の研切削加工に適用できます。

特長

- ・引火点が 250°C以上で可燃性液体類に分類され、初期設備投資金額の低減が可能です。
- ・潤滑性能に優れた合成エステルを選定して基油に使用しており、粘度指数が高く、広い温度範囲での加工が可能です。
- ・植物油系基油に比べ酸化劣化が少なく、長期間のご使用が可能です。
- ・低ミスト性、低油煙性に優れており、作業環境の改善が可能です。
- ・塩素系極圧添加剤不含で、加工時や廃油焼却時に本製品が、ダイオキシンを生成させる原因にはなりません。

用途

アルミ合金加工
各種歯車加工
マシニングセンター加工
NC施盤加工
精密研削加工

性状

	H1015	H1020	H1025
外観	淡黄褐色液体		
密度 15°C (g/cm ³)	0.94	0.92	0.90
粘度 40°C (mm ² /s)	15	20	25
引火点 (°C)(COC)	250	258	266
銅板活性度 100°C 1hr	1a	1a	1a
粘度指数	138	250	252

※性状は代表値であり規格値ではありません

備考

消防法の「可燃性液体類」に分類されます(取扱数量2,000L未満で指定可燃物対象外、同2,000L以上で指定可燃物の適用を受けます)ので、保管管理上の利点があります。

使用上の注意

詳しくはSDS(安全データシート)をご参照下さい。